

Anleitung zur Anwendung des Bewertungsbogens:

Schau dir das zu bewertende Bekleidungsteil mit Hilfe der Kategorien des Bewertungsbogens und den entsprechenden Erläuterungen im Anhang zum Bewertungsbogen genau an und vergebe pro Kriterium, wie nachfolgend beschrieben eine Punktzahl, indem du ein Kreuz setzt. Zähle anschließend die Gesamtpunktzahl zusammen, um die Gesamtbewertung des Bekleidungsteils zu ermitteln.

Der Bewertungsbogen ist nach dem Prinzip der objektivierten subjektiven Beurteilung aufgebaut. Das Bewertungssystem besteht aus vier Stufen, durch die pro Merkmal beziehungsweise Kriterium Punkte von null bis drei vergeben werden. Null Punkte stellen die beste Bewertung dar, drei Punkte die schlechteste. Farbige Unterscheidungen von grün bis rot unterstützen bei der korrekten Bewertung. Die Gesamtpunktzahl entscheidet über die Einstufung in eine von vier Qualitätsklassen. Auf dem Bewertungsbogen sind darüber hinaus eine kurze Produktbeschreibung anzugeben, der Name der prüfenden Person und das Datum. Nach der Beurteilung des Bekleidungsteils können weitere Anmerkungen zum Zustand angegeben werden. Ebenfalls wird die Möglichkeit gegeben, die Qualitätsklasse zu ändern, falls die zugeordnete Qualitätsklasse nicht mit dem tatsächlichen Zustand übereinstimmt. Falls diese Möglichkeit wahrgenommen wird, ist eine Begründung anzugeben. Es befinden sich Hinweise zum Prüfungsort, den Lichtbedingungen und dem Vorgang zum Begutachten des Bekleidungsteils auf dem Bewertungsbogen.

Bewertung in Qualitätsklassen:

Die Einstufung in eine von vier Qualitätsklassen erfolgt über die Gesamtpunktzahl. Die Gesamtpunktzahl pro Qualitätsklasse berechnet sich durch folgende Regel: Jede "Punktegruppe", also "Punktegruppe 0", "Punktegruppe 1", "Punktegruppe 2" und "Punktegruppe 3", stellt eine Qualitätsklasse dar. Um die dazugehörige Qualitätsklasse zu erreichen, müssen alle Kriterien der Punktegruppe erreicht werden, ein Kriterium darf dabei um eine Stufe schlechter eingestuft werden. Beispielsweise ergibt sich daraus bei "Punktegruppe 0" und der dazugehörigen Qualitätsklasse I die Gesamtpunktzahl von null bis einen Punkt. Zu jeder Qualitätsklasse ist anschließend eine kurze Beschreibung zu Mängeln, Qualität, Haltbarkeit und Langle- >>> bigkeit gegeben.





Die Qualitätsklassen werden eingeteilt in folgende Zustände: Qualitätsklasse I stellt die höchste zu erreichende Qualität dar. Es handelt sich dabei um Bekleidungsteile, die einem Neuzustand ähneln, keine, bis wenige Mängel aufweisen und ohne Reparatur- oder Pflegemaßnahmen in einen weiteren Tragezyklus überführt werden können. Qualitätsklasse II weist kleine Mängel auf, diese Bekleidungsteile können auch in einen weiteren Tragezyklus eintreten, gegebenenfalls sind Reparaturmaßnahmen und Ausbesserungen nötig. Die reduzierte Gebrauchstauglichkeit kann sich auf den Preis einwirken. In Qualitätsklasse III zugeordnete Bekleidungsteile weisen stärkere Mängel auf, die gegebenenfalls nicht durch Reparatur- oder Pflegemaßnahmen zu entfernen sind. Diese Bekleidungsteile sollten mit dem Hinweis auf starke Mängel und einem geringeren Preis verkauft werden, sind aber grundsätzlich noch tragbar. Falls dies nicht der Fall ist, sollte die prüfende Person das Bekleidungsteil in Qualitätsklasse IV einstufen. Diese niedrigste Qualitätsstufe steht für Bekleidungsteile, die durch starke Mängel und Alterungsspuren nicht mehr tragbar sind. Reparatur- und Pflegemaßnahmen können die Mängel nicht beheben.





Anhang: Zusätzliche Hinweise

Erklärungen und Beispiele zur korrekten Ausführung des Bewertungsbogens. Alphabetisch geordnet nach Merkmalen.

Biologische Rückstände	Prüfung auf biologische Rückstände tierischen oder menschlichen Ursprungs. Beispiele sind Insekten und Kleintiere wie die Kleidermotte und deren Kot oder Eier. Besonders tierische Eiweißfasern wie Seide und Wolle sollten auf biologische Rückstände geprüft werden. Auch auf Schimmelsporen sollte geachtet werden.
Breitere Nahtzugaben	Bei der Prüfung ist auf die Breite der Nahtzugaben, besonders im Taillen-, Saum- und Hüftbereich zu achten. Nahtzugaben, die einer Breite unter 1 cm entsprechen, sind negativ zu bewerten. Nahtzugaben mit einer Breite über 1 cm sind positiv zu bewerten.
Bügelschäden	Prüfung auf verfärbte Druck- oder Glanzstellen in Form der Bügeleisensohle nach einem Bügel- oder Pressvorgang durch zu hohe Temperatureinstellungen der Bügeleisensohle.

Zusätzlich Hinweise zum Bewertungsbogen für Altkleidung entwickelt von Marie Straßberger in Rahmen ihrer Masterarbeit: Entwicklung einer Methode zur Untersuchung der Qualität von Altkleidung (2023)





Fadenzieher Prüfung auf Schlingen, die sich aus der textilen Fläche gelöst haben und abstehen, zum Beispiel nach dem Hängenbleiben des Garns an einem spitzen oder abstehenden Gegenstand. Besonders bei Bekleidungsteilen aus Seide oder Webarten wie Bouclé ist auf Fadenzieher zu achten. Abb.: Fadenzieher an einem Hemd Fleck Oberflächenveränderungen Verfärbungen zum Beispiel von Blut, Soßen, Milch, Schokolade, Kaffee, Tee, Obst, Parfüm, Gras, Cola, Wein, Tinter, Druckerfarbe, Ölfarben, Nagellack, Lippenstift, Kugelschreiber, Schuhcreme, Lack, Klebstoff, Rost oder Grünspan.

Zusätzlich Hinweise zum Bewertungsbogen für Altkleidung entwickelt von Marie Straßberger in Rahmen ihrer Masterarbeit: Entwicklung einer Methode zur Untersuchung der Qualität von Altkleidung (2023)

befindet sich meist am Pflegetikett. Bei Hemden können Knöpfe auch an der vorderen Mitte unterhalb der Knopfleiste angebracht sein.



Abb.: Ersatzknöpfe am Pflegeetikett



Abb.: Ersatzknöpfe an der vorderen Mitte eines Hemdes





Zusätzlich Hinweise zum Bewertungsbogen für Altkleidung entwickelt von Marie Straßberger in Rahmen ihrer Masterarbeit: Entwicklung einer Methode zur Untersuchung der Qualität von Altkleidung (2023)



Abb.: Fleck auf einem Pullover-Ärmelabschluss

Flusenbildung

Prüfung auf aufgeraute textile Flächen, bei denen sich einzelne Fasern herausarbeiten. Bei der Prüfung ist besonders an Stellen wie im Achsel- oder Schrittbereich auf feine, lose Fasern zu achten.



Abb.: Leichte Flusenbildung am Gummibund einer Jacke



¹ DIN EN ISO 12945-4:2021-04, S. 5.

	and the street on the control of the control of
	sind betroffen. Ursprünglich grau gefärbte
	Bekleidungsteile sind am wenigsten betroffen.
Knitterfalten	Die Größe des Knittererholungswinkels und die Geschwindigkeit, mit der sich Falten zurückbilden bestimmen das Maß der Knittererholung. ⁴ Bei der Prüfung wird im flach ausgebreiteten Zustand die Menge und Tiefe der Falten sowie die Beeinflussung auf das optische Erscheinungsbild des Bekleidungsteils beurteilt.
	EUTE
	Abb.: Knitterfalten auf einem T-Shirt
Lichtverhältnisse	Die Bekleidungsteile sind auf Grundlage der CIE Publication 51 mit einer Lichtquelle zu beleuchten, dessen Licht mit einem Winkel von etwa 45° auf die Oberfläche trifft. Die Lichtquelle sollte eine Beleuchtungsstärke von 600 lx oder höher nach der CIE-Standardlichtquelle D65 besitzen. Die

⁴ DIN EN ISO 2313-1:2021-09, S. 6.

Zusätzlich Hinweise zum Bewertungsbogen für Altkleidung entwickelt von Marie Straßberger in Rahmen ihrer Masterarbeit: Entwicklung einer Methode zur Untersuchung der Qualität von Altkleidung (2023)

Schieber nicht leicht gleitet oder wenn sich der Reißverschluss nicht schließen oder öffnen lässt.²



Abb.: Fehlender Schiebergriff an einer Jacke

Glanzstellen

Prüfung auf glatte Stellen auf der textilen Fläche, an denen Licht spiegelnd reflektiert wird. Bei der Prüfung ist auf Unterschiede zwischen matten und glänzenden Stellen auf der textilen Fläche zu achten.

Graustich

Prüfung der Farbe in eine Verschiebung in einen Grauton. Alle Bunttöne sowie Schwarz und Weiß können eine Verschiebung der Farbe in einen Grauton entwickeln. Es werden die drei Farbmerkmale Farbton, Farbtiefe und Klarheit beeinflusst.³ Bei der Beurteilung des Graustichs ist besonders auf die Brillanz und Klarheit der Farbe zu achten und die Auswirkung auf das Bekleidungsteil. Besonders weiße Bekleidungsteile



² DIN EN 16732:2016-05, S. 10.

³ DIN EN 20105-A02:1994-10, S. 3.

	Abb.: Nahtfehler am Saum einer Jeans
Nahtverdrehung	Prüfung auf schräge Faltenbildungen, ausgehend von der Naht. Es sind die Häufigkeit, der Winkel sowie die Stärke der Schrägfalte zu beurteilen. Abb.: Nahtverdrehung bei einem T-Shirt
Pflegekennzeichnung	Die Pflegekennzeichnung richtet sich nach den GINETEX-Anforderungen. Es sind mindestens fünf Symbole für das Waschen, Bleichen, Trocknen, Bügeln und die professionelle Textilpflege zu verwenden. Diese Informationen sind auf Pflegetiketten oder dem Bekleidungsteil zu finden. Es ist zu beurteilen, ob diese Informationen vorhanden und lesbar sind.

Lochschäden

Nahtfehler

Zusätzlich Hinweise zum Bewertungsbogen für Altkleidung entwickelt von Marie Straßberger in Rahmen ihrer Masterarbeit: Entwicklung einer Methode zur Untersuchung der Qualität von Altkleidung (2023)

einbezogen.

Bekleidungsteile sind annähernd senkrecht zur

Prüfung auf kreisrunde Fehlstellen in der textilen

Fläche, zum Beispiel hervorgerufen durch Garnbruch

Gegenständen oder Beiß- und Fressvorgängen von

Abb.: Loch im Achselbereich eines Pullovers

Prüfung auf gerissenes Nähgarn und offene Nahtverbindungen. Auch falsch gesetzte Nähte oder starke Schlingenbildungen durch eine falsche Fadenspannung werden in die Beurteilung mit

Hängenbleiben an spitzen

Oberfläche zu betrachten.5

nach Abnutzung,

Textilschädlingen.



⁵ DIN EN ISO 105-A01:2010-05, S. 13.

⁶ DIN EN ISO 3758:2013-12, S. 14.

weiterer Oberflächenfasern und dem Abscheuern der Fasern und Pills entsteht.⁷ Es werden die Menge und Größe der Pills beurteilt.



Abb.: Pillbildung an einem T-Shirt

Schmutz

Prüfung auf Oberflächenveränderung durch lose an der textilen Oberfläche anhaftende Verunreinigungen. Beispiele für Schmutz sind Erde, Staub oder Rußpartikel.



Abb.: Schmutzpartikel auf einer Hose

Zusätzlich Hinweise zum Bewertungsbogen für Altkleidung entwickelt von Marie Straßberger in Rahmen ihrer Masterarbeit: Entwicklung einer Methode zur Untersuchung der Qualität von Altkleidung (2023)



Abb.: Schwer lesbares Pflegeetikett



Abb.: Abgetrennte Pflegeetiketten

Pillbildung

Prüfung auf kugelförmige Gebilde, die sich auf der textilen Fläche befinden und einen Schatten werfen. Pillbildung ist eine Verschlechterung der Oberflächenbeschaffenheit, der durch den Prozess der Faserverknäulung mit anschließender Entstehung



⁷ DIN EN ISO 12945-4:2021-04, S. 5.

	Abb.: Vergilbung an einer weißen Bluse
Verzug	Prüfung auf eine Asymmetrie des Bekleidungsteils. Bei der Prüfung sollten besonders die vordere Länge, Ärmel- und Beinlängen sowie Halsausschnitte auf Gleichmäßigkeit geprüft werden.
Waschmittelrückstände	Prüfung auf weiße und pulvrige Flecken, besonders auf dunkler und farbiger Bekleidung.
Zusätzliche Kurzwaren	Zusätzliche Kurzwaren werden auf ihr Vorhandensein und die Beeinträchtigung auf die Optik und/oder Funktion des Bekleidungsteils beurteilt. Dies können Klettverschlüsse, Gürtel, Schlaufen, Kordeln, Verschlüsse, abnehmbare Kapuzen, Jackenaufhänger, Besatz zum Beispiel aus Spitze, Drucke, Prints oder Bestickungen sein. Knöpfe und Reißverschlüsse werden separat betrachtet.

Zusätzlich Hinweise zum Bewertungsbogen für Altkleidung entwickelt von Marie Straßberger in Rahmen ihrer Masterarbeit: Entwicklung einer Methode zur Untersuchung der Qualität von Altkleidung (2023)

Unregelmäßigkeiten Prüfung auf Unregelmäßigkeiten in der Farbe durch Kontraste zur Grundfarbe des Bekleidungsteils. Besonders im Achselbereich von Oberbekleidung ist auf Unregelmäßigkeiten der Farbe zu achten. Verfilzung Prüfung auf angehobene Fasern auf einer aufgerauten

textilen Fläche, welche sich in einem desorientierten Zustand befinden.⁸ Besonders bei Bekleidungsteilen aus Wollfasern ist auf eine Verfilzung zu achten.



Abb.: Verfilzung eines Wollpullovers

Vergilbung

Prüfung auf fleckige oder ganzflächige Verfärbungen in einem gelb-bräunlichen Farbspektrum. Besonders der Kragen- und Achselbereich sollte auf Vergilbung geprüft werden, ebenso Lagerungsfalten und generell weiße Bekleidungsteile.



⁸ DIN EN ISO 12945-4:2021-04, S. 6.

